



FICHA TÉCNICA

EPSILON 12V100Ah

La batería de litio ferro-fosfato Epsilon 12V100Ah tiene la mayor capacidad del mercado en una carcasa estándar. El sistema de gestión de la batería (BMS) altamente sofisticado e integrado, con un consumo propio muy bajo, aporta seguridad, funcionalidad y facilidad de uso en una carcasa ligera y robusta. La función de calefacción es plenamente automática, también posee una conectividad Bluetooth mejorada y bornes de conexión múltiple revestidos de aluminio que hacen de esta batería una herramienta imprescindible.

MONITORIZACIÓN DE LA BATERÍA Y FUNCIÓN DE LA CALEFACCIÓN

La Epsilon 12V100Ah tiene una monitorización de batería integrada que proporciona detalles sobre su estado, como la tensión, la corriente, la temperatura, el estado de carga y el tiempo restante. La batería se puede monitorear fácilmente a través de Bluetooth e indicadores led, de modo que siempre puede verificar su estado en tiempo real. La función de calefacción es automática y permite cargar y utilizar la batería incluso en climas fríos.

CARACTERÍSTICAS

- Celdas prismáticas de grado A para la mayor densidad de energía posible
- Litio ferro-fosfato (LiFePO4): la tecnología de litio más segura
- Bornes de conexión múltiple revestidos de aluminio, con sensores de temperatura
- Protección contra cortocircuitos integrada
- Conectividad Bluetooth: puede monitorizar en todo momento el estado de la batería a través de la aplicación Be In Charge (IOS y Android)
- Sistema de gestión de la batería (BMS) integrado
- Función de calentamiento plenamente automática para la carga por debajo de 0 °C
- Comunicación CANopen, LIN y CI-bus
- Equilibrado de celdas adaptador
- Carcasa robusta fabricada con materiales respetuosos con el medio ambiente (completamente reciclable)

SEGURIDAD

Las baterías Super B están fabricadas con tecnología de litio ferro-fosfato (LiFePO4). La cual es la tecnología de litio más segura disponible en la actualidad. Además, nuestras carcasas están hechas a la medida y todos los electrónicos utilizados aumentan la seguridad y la durabilidad de las baterías.

ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS

Capacidad nominal	100 Ah
Energía	1280 Wh
Tensión nominal	12,8 V
Tensión en circuito abierto	13,2 V
Descarga espontánea	<3% al mes
Ciclo de vida	>5000 ciclos (100% DoD)

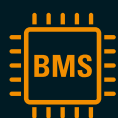
ESPECIFICACIONES DE CARGA Y DESCARGA

Método de carga	CCCV
Tensión de carga	14,3 V - 14,6 V
Corriente de carga máxima	90 A
Tensión al final de la descarga	8 V
Corriente de descarga continua	190 A
Corriente de descarga por pulsos (10 seg.)	300 A

ESPECIFICACIONES DE CUMPLIMIENTO NORMATIVO

Certificaciones	CE, UKCA, FCC, UN 38.3, UN ECE R10.06, UL 1642 (Celdas)
Clasificación de envío	UN3480

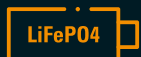
RENDIMIENTO



BMS integrado



Función de calefacción



Tecnología de litio más segura



Tasas de descarga elevadas



Alta capacidad



Peso ligero



Larga vida útil



Carga rápida

ESPECIFICACIONES MECÁNICAS

Dimensiones (LxAnxAI)	278 x 175 x 190 mm 11" x 6,9" x 7,5" (=DIN H6 / LN3)
Peso	10,7 kg / 23,6 lbs
Material de la carcasa	PC/ABS
Protección contra la penetración	IP56
Tipo de celda / Química	Prismática - LiFePO4

ESPECIFICACIONES DE TEMPERATURA

Temperatura de carga	-30 °C a 45 °C -22 °F a 113 °F
Temperatura de descarga	-20 °C a 60 °C -4 °F a 140 °F
Temperatura de almacenamiento	-20 °C a 45 °C -4 °F a 113 °F

ESPECIFICACIONES GENERALES DEL PRODUCTO

EAN-13	8718531362208
Clasificación de batería	IFpP/27/148/135[2p4s] M/-20+60/95